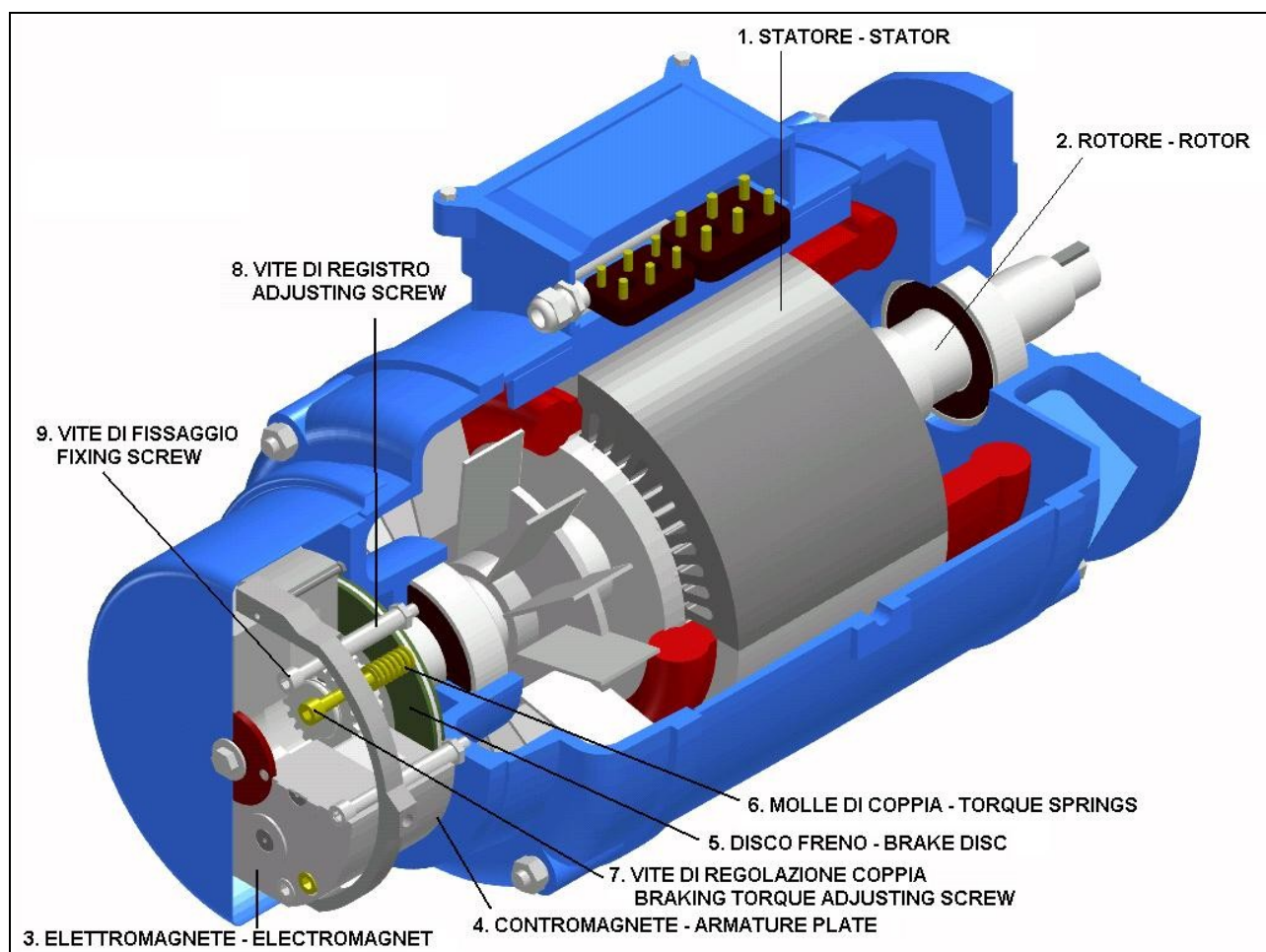


Manutenzione e riparazione

E' necessaria una frequente ispezione di controllo del freno in tutte le sue parti. Tuttavia, l'usura del materiale d'attrito dipende da una molteplicità di fattori, principalmente dall'inerzia del carico, dalla velocità di rotazione del motore e dalla frequenza degli interventi. E' indispensabile sostituire il disco dopo un **consumo del materiale d'attrito pari a 3 mm**. La regolazione del traferro deve essere fatta agendo sui registri [8] e sulle viti di fissaggio [9].



Le operazioni di ispezione del freno devono essere eseguite a freno elettricamente scollegato e dopo avere verificato il collegamento di messa a terra, seguendo quanto riportato nelle istruzioni di regolazione.



Il buon funzionamento del freno può essere garantito solo con l'utilizzazione di componenti originali, forniti dalla nostra azienda.

N.B. Quando il traferro raggiunge un valore pari a 1,0 mm e' obbligatorio riportare tale valore a $0,2\pm 0,3$ mm. Nel caso di registrazione della coppia frenante diversa dalla nominale assicurarsi che la corsa della vite di sblocco sia sempre superiore alla distanza massima del traferro.

Registrazione del traferro

La regolazione del traferro avviene agendo sulle viti di fissaggio [9], dopo avere allentato i registri [8]. Se l'operazione di registrazione del traferro viene eseguita al termine di un turno lavorativo assicurarsi che il corpo del freno **non sia surriscaldato**.

Il valore ideale di registrazione del traferro è **$0,2\pm 0,3$ mm** con una tolleranza di ± 0.05 mm.

L'aumento del traferro derivato dal consumo del materiale d'attrito modifica le prestazioni del freno.

N.B. Il superamento del valore massimo di traferro porta ad un decadimento delle prestazioni del freno.

Il mancato ripristino del traferro porta alla non apertura del sistema di frenatura nella fase di rotazione del motore, surriscaldamento del materiale frenante e conseguente bruciatura del freno e motore.

Controindicazioni

Il corretto funzionamento del freno può essere garantito quando si opera a temperatura ambiente. Nel caso il freno venga utilizzato in locali oleosi o a temperature differenti da quella ambiente, Vi preghiamo di contattare il ns. Ufficio Tecnico.

N.B. La registrazione minima di coppia DEVE essere sempre superiore al 30% della coppia nominale.

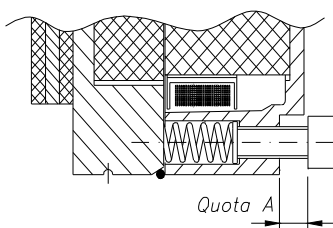


Registrazione della Coppia Frenante.

Il freno tipo AC permette di variare la coppia frenante di lavoro. In funzione del carico, della velocità di rotazione, e del tempo di frenata, il Cliente potrà impostare la coppia frenante più idonea alle proprie esigenze.

Nella tabella sottostante è riportata la coppia frenante espressa in Nm in funzione della distanza in mm delle viti di regolazione dall'elettromagnete (vedi disegno) .

Se il carico lo permette, la registrazione della coppia frenante sotto il valore del 100%, porterà una diminuzione in percentuale dell'usura nel materiale d'attrito del freno



Quota "A" (mm.)	6,00	5,00	4,00	3,00	2,00	1,00	0,00
Coppia Max (Nm.)	23,4	42,8	64,3	85,7	107,1	128,6	150,0